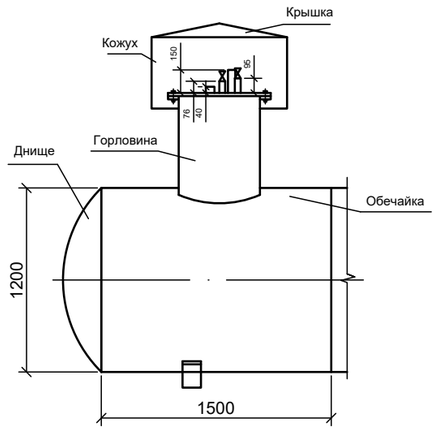
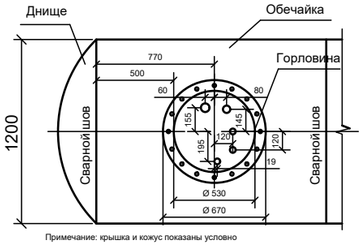
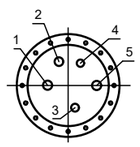
Типовой газгольдер с высокой горловиной.
Модель Д1200, исполнение ГГП.
Эскизный чертеж.

Схема расположения и присоединительные размеры арматуры



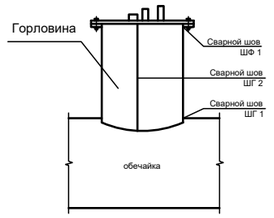


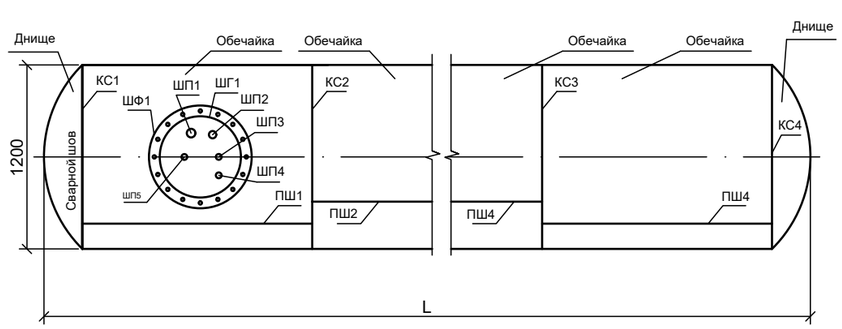
Примечание: крышка и кожух показаны условно



Поз.	Наименование	Модель	Присоединительный размер
1	Клапан отбора паровой фазы		3/4 " 11,5 NPT
2	Клапан отбора жидкой фазы		3/4 " 11,5 NPT
3	Наполнительный клапан		1-1 $\frac{1}{4}$" 14 NPT
4	Предохранительный клапан		1-1 $\frac{1}{4}$" 14 NPT
5	Уровнемер		на бобышку (фланец)

Данные о не разрушающем контроле сварных соединений



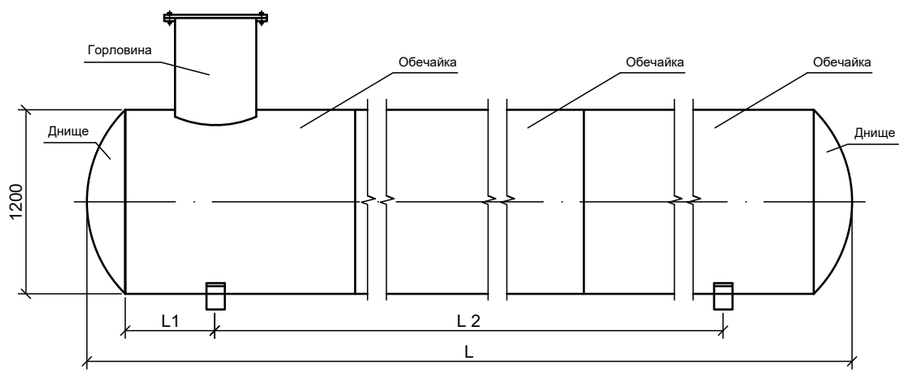


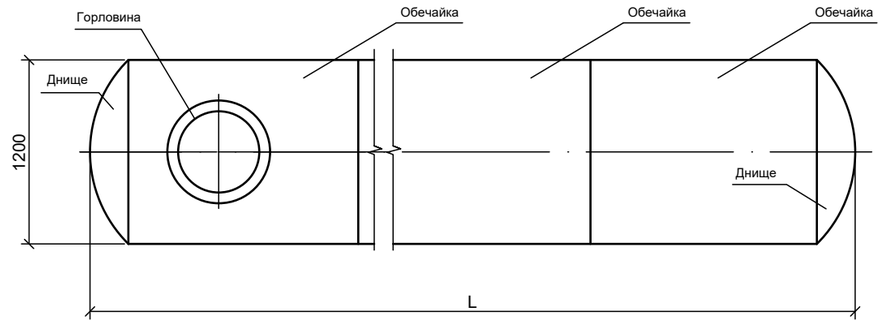
№ шва	Стандарт сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Обозначение шва на схеме	Применяемые методы контроля сварных соединений																
				Визуальный и измерительный контроль	Ультра-звуковая дефектоскопия или радиография, %			Механические испытания			Цветная дефектоскопия	Пневматические испытания	Гидравлические испытания	Количество проверяемых сварных швов в зависимости от объема сосуда						
					25	50	100	растяжение при 20°С	изгиб при 20°С	ударная вязкость при мин. -30°С				2,2	3,1	4,9	5,7	7,4	9,2	11,0
1	ГОСТ 8713-79	С5-АФо	КС 1, 2 и т.п.	+			+	+	+				+	2	3	4	4	5	6	7
2	ГОСТ 8713-79	С5-АФо	ПШ 1, 2 и т.п.	+			+	+	+				+							
3	РД 26-18-8-89	У25-МП*	ШП 1, 2, 3, 4, 5	+							+		+	5	5	5	5	5	5	5
4	РД 26-18-8-89	У17-МП*	ШГ 1	+							+		+	1	1	1	1	1	1	1
5	ГОСТ 14771-76	С7-МП*	ШГ 2	+			+						+	1	1	1	1	1	1	1
6	ГОСТ 16037-80	У7-МП*	ШФ 1	+							+		+	1	1	1	1	1	1	1

* - швы выполнены 100% двусторонними

Данные о типоразмерах сосуда

Горловина емкости может быть снабжена защитным пластиковым кожухом.





Геометр. объем, л	Запра-вочный объем, л	Кол-во обечаек, шт	Общая длина L*, мм	Расстояние L1, мм	Расстояние L2, мм	Расчёт. масса, кг
2 200	1 900	1	2 170	300	960	620
3 100	2 700	1,5	2 925	480	1 300	760
4 950	4 170	2,5	4 455	1 250	1 950	1 050
5 700	4 850	3	5 215	1 250	2 200	1 250
7 400	6 300	4	6 735	1 970	2 250	1 520
9 200	7 850	5	8 260	1 200	2 x 2 600	1 830
11 000	9 350	6	9 775	1 300	2300/2000/2300	2 250

* - общая длина емкости, по факту, может отличатся на +/- 50 мм от указанной

ООО "Медведь"